

NOTA TÉCNICA SIDI 18/2021

Recife, 27 de maio de 2021

ASSUNTO: TRATA DA ESTRATÉGIA DE AVANÇO NA CAMPANHA NACIONAL DE VACINAÇÃO CONTRA A COVID-19, EM PERNAMBUCO/2021.

Considerando que o contexto pandêmico e emergencial requer a proposição de ações de proteção das populações e a identificação das fragilidades individuais e coletivas.

Considerando que, em Pernambuco, a campanha de vacinação contra a Covid-19 foi iniciada em 18 de janeiro de 2021 e que, atualmente, em todo o estado, estão sendo vacinados idosos a partir dos 60 anos, pessoas com deficiência que vivem em instituições de longa permanência, população indígena aldeada, trabalhadores de saúde, comunidades quilombolas e ribeirinhas, trabalhadores das forças de segurança e salvamento, pessoas com comorbidades, pessoas com deficiência permanente e gestantes e puérperas.

Considerando que a Secretaria Estadual de Saúde de Pernambuco e as Secretarias Municipais de Saúde estão em constante diálogo e pactuação para definir a organização, a vigilância e as estratégias de avanço da campanha de vacinação contra a Covid-19.

Considerando o alto número de internações, a lastimável elevação no número de vítimas fatais pelo Coronavírus e os desafios para o controle e a disseminação do vírus, como o uso das medidas não farmacológicas e o isolamento social.

Considerando a alta taxa de ocupação total de leitos em Pernambuco atingiu 93% em 25 de maio de 2021, sendo 97% de ocupação para os leitos de UTI e 87% de ocupação para os leitos de enfermaria e, na mesma data, 371 pessoas aguardavam por um leito de UTI, sendo esse o maior pico de solicitações desde março de 2020 (Figura 1).



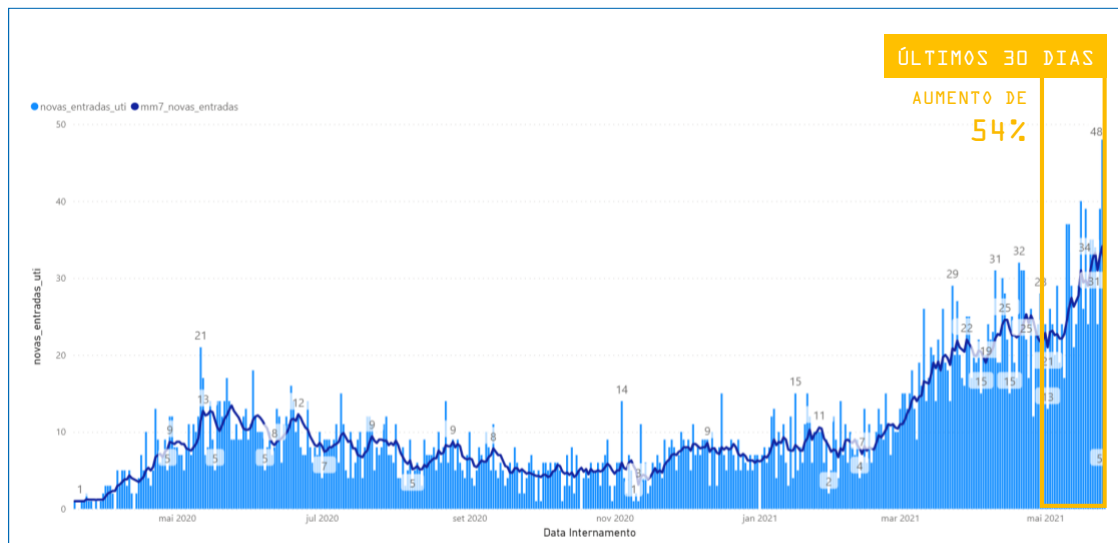
Figura 1. Taxa de Ocupação de Leitos Total, em UTI e em Enfermaria para Síndrome Respiratória Aguda Grave (SRAG). Pernambuco, 25 de maio de 2021.

2977 Leitos Totais em Pernambuco		1723 UTI em Pernambuco		1254 Enfermaria em Pernambuco	
2766 Oc 211 Lv 93%		1672 Oc 51 Lv 97%		1094 Oc 160 Lv 87%	
Ocupação Total em Pernambuco		Ocupação UTI em Pernambuco		Ocupação Enfermaria em Pernambuco	
371 Solicitações Ativas UTI	348 Solic. At. UTI Adulto	23 Solic. At. UTI Infantil	0 Solic. At. UTI Neonatal	0 Solic. At. UTI Obstétrica	
103 Solicitações Ativas Enfermaria	95 Solicitações Ativas Enfermaria Adulto	8 Solicitações Ativas Enfermaria Infantil	0 Solicitações Ativas Enfermaria Obstétrica		

FONTE: SES-PE

Considerando que nos últimos trinta dias, observa-se um aumento de 54% das internações em UTI de pessoas com idade entre 50 e 59 anos (Figura 2), grupo que representa 26,4% das internações em UTI e 20% do total de óbitos confirmados por Covid-19 no mesmo período.

Figura 2. Número de internações e média móvel (últimos 7 dias) entre pessoas de 50 a 59 anos com Síndrome Respiratória Aguda Grave (SRAG). Pernambuco, março de 2020 a maio de 2021



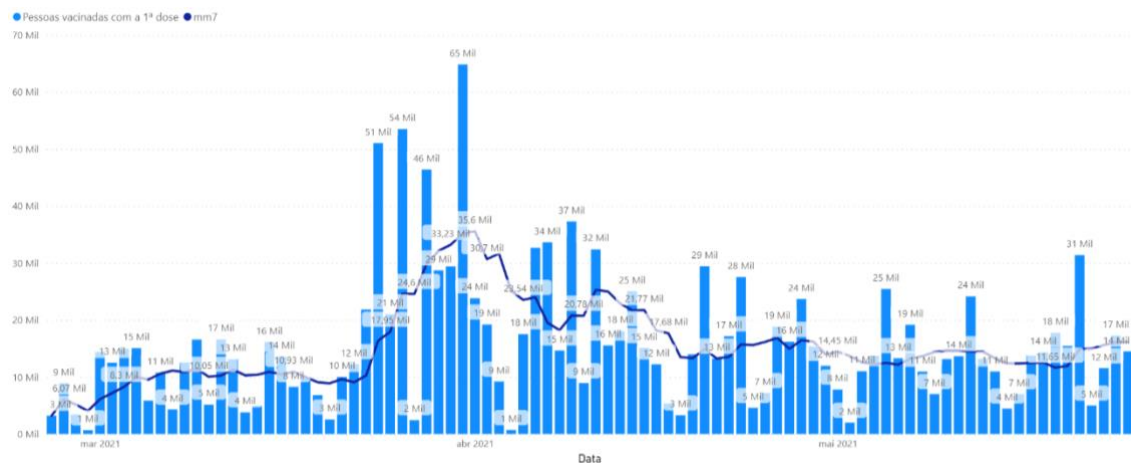
FONTE: SES-PE

Considerando que no caso dos grupos prioritários abertos mais recentemente, a exemplo das pessoas com comorbidades, pessoas com deficiência permanente e gestantes e puérperas, a vacinação vem ocorrendo de forma mais lenta, assim como acontece em outras campanhas de vacinação, especialmente naqueles casos cuja capacidade de mobilidade é comprometida.



Considerando que a velocidade da vacinação ocorre de forma heterogênea entre os grupos prioritários e entre os municípios, conforme se observa pela média móvel de pessoas vacinadas nos últimos 7 dias, que variou de 35 mil vacinados/dia quando da vacinação de idosos para uma média de 14 mil vacinados/dia nos grupos atuais.

Figura 3. Número de pessoas vacinadas por dia e média móvel dos últimos 7 dias. Pernambuco, 2021



FONTE: SES-PE

Considerando que a velocidade reduzida da vacinação de tais grupos tem gerado um acúmulo de vacinas na maior parte das Secretarias Municipais de Saúde do estado.

Considerando que Pernambuco totaliza 4.000.160 doses recebidas e distribuídas para todos os municípios pernambucanos e Rede Estadual, sendo 1.925.170 da Astrazeneca/Oxford/Fiocruz, 1.959.160 da Coronavac/Butantan e outras 115.830 doses da Pfizer/BioNTech, as quais contemplaram os grupos prioritários apresentados no Quadro 1.

Considerando que até o dia 25 de maio de 2021 foram aplicadas 2.584.028 doses, sendo 1.702.710 como primeira dose e 881.318 como segunda dose, o que corresponde a 64% de doses já utilizadas, conforme Quadro 2.

Considerando que, até o momento, tem-se apenas 18% da população de Pernambuco vacinada com a primeira dose e 9% com a segunda dose.



Quadro 1. População e percentual de doses distribuídas por grupo prioritário em Pernambuco.

Grupos Prioritários contemplados com as doses distribuídas até 26.05.2021	População Grupos Prioritários	(%) Alcançado	Status
Pessoas com 60 anos ou mais institucionalizadas	2.462	100%	Esquema completo
Pessoas com deficiência institucionalizadas	130	100%	Esquema completo
Povos indígenas vivendo em terras indígenas	26.021	100%	Esquema completo
Trabalhadores de saúde	294.095	94%	94% esquema completo
Pessoas de 90 anos ou mais	37.376	100%	Esquema completo
Pessoas de 85 a 89 anos	54.356	100%	Esquema completo
Pessoas de 80 a 84 anos	93.965	100%	Esquema completo
Pessoas de 75 a 79 anos	156.897	100%	Esquema completo
Povos e comunidades tradicionais Quilombolas	54.411	100%	Esquema completo
Pessoas de 70 a 74 anos	232.209	100%	Esquema completo
Pessoas de 65 a 69 anos	298.020	100%	Esquema completo
Pessoas de 60 a 64 anos	379.819	100%	Sendo 97 % de Astrazeneca e 3% de Butantan para D1, aguardando 69,9% de D2 Astrazeneca
Forças de segurança e salvamento / Força Armadas - Nota Técnica MS	26.107	38%	Sendo 18,02 do Fabricante Butantan e 20,4% do Fabricante Astrazeneca para D1, aguardando 20,4% D2 Astrazeneca
Comorbidades (Incluindo Deficiência Permanente)	1.063.623	52%	52,45% - aguardando D2 do fabricante Astrazeneca
Gestantes e Puérperas (Pfizer)	116.449	74%	Sendo 55,58 do Fabricante Pfizer D1, aguardando D2.
Trabalhadores de Transporte Aéreo	3.627	78%	78% - aguardando D2 do fabricante Astrazeneca
Trabalhadores Portuários	4.589	100%	100% - aguardando D2 do fabricante Astrazeneca
Pessoas em Situação de Rua	2.275	-	Próximas etapas
População Privada de Liberdade	32.960	-	Próximas etapas
Funcionário do Sistema de Privação de Liberdade	2.530	-	Próximas etapas
Trabalhadores de Educação do Ensino Básico	109.908	-	Próximas etapas
Trabalhadores de Educação do Ensino Superior	26.062	-	Próximas etapas
Forças de segurança e salvamento / Força Armadas	12.562	-	Próximas etapas
Trabalhadores de Transporte Coletivo Rodoviário	22.912	-	Próximas etapas
Passageiros Urbano e de Longo Curso			
Trabalhadores de Transporte Metroviário e Ferroviário	2.288	-	Próximas etapas
Trabalhadores de Transporte de Aquaviário	1.482	-	Próximas etapas
Caminhoneiros	29.123	-	Próximas etapas
Trabalhadores Industriais	155.340	-	Próximas etapas
Trabalhadores da Limpeza Urbana e Manejo de Resíduos Sólidos	9.179	-	Próximas etapas
Total	3.250.777	-	

FONTE: SIDI/SES-PE



Quadro 2. Cobertura vacinal segundo grupos prioritários em Pernambuco.

VACINAÇÃO CONTRA A COVID-19						Terça, 25/05/2021
	1ª Dose	% 1ª Dose	2ª Dose	% 2ª Dose	TOTAL	
TRABALHADORES DA SAÚDE	271.201	92,22%	211.792	72%	482.993	
POVOS INDÍGENAS ALDEADOS	25.497	97,99%	24.964	96%	50.461	
COMUNIDADES QUILOMBOLAS	40.135	73,76%	1.188	2,18%	41.323	
IDOSOS INSTITUCIONALIZADOS	7.158	290,74%	5.294	215%	12.452	
IDOSOS (60 A 69 ANOS)	581.040	86%	229.763	33,90%	810.803	
IDOSOS (70 A 79 ANOS)	394.058	101%	293.830	75,51%	687.888	
IDOSOS (80 A 84 ANOS)	106.278	113%	50.368	54%	156.646	
IDOSOS (85 E MAIS)	89.876	98%	59.221	65%	149.097	
PESSOAS COM DEFICIÊNCIA INSTITUCIONALIZADAS	1.327	1,021%	1.145	881%	2.472	
FORÇAS DE SEGURANÇA E SALVAMENTO	9.821	38%	3.753	14%	13.574	
PESSOAS COM COMORBIDADES	149.401	24%	0	0%	149.401	
PESSOAS COM DEFICIÊNCIA PERMANENTE	6.534	2%	0	0%	6.534	
GESTANTES E PUÉRPERAS	20.384	18%	0	0%	20.384	
Doses aplicadas	1.702.710	62,61%	881.318	32,41%	2.584.028	

FONTE: SES-PE

Considerando que a expectativa para o mês de junho segundo o Ministério da Saúde é a de um recebimento de 39 milhões de doses de vacina contra a Covid-19 pelo Ministério da Saúde, estimando-se que para Pernambuco esse total seja de cerca de 1,6 milhão de doses.

Considerando a necessidade em manter os serviços essenciais funcionando, bem como reduzir a alta transmissibilidade nas faixas etárias mais acometidas pela Covid-19 no momento.

Conclui-se que há urgência em avançar na vacinação dos demais grupos prioritários do Plano Nacional de Operacionalização da Vacinação contra a Covid-19 (PNO), que correspondem aos trabalhadores essenciais, de forma concomitante à vacinação de pessoas por faixa etária, visando aumentar a velocidade de vacinação e, conseqüentemente, o percentual da população pernambucana protegida.

Assim, cumpre-se com a vacinação de todos os grupos prioritários definidos no PNO, além de contribuir para a mitigação dos casos de Síndrome Respiratória Aguda Grave (SRAG) que demandam por leitos de UTI, reduzindo as taxas de ocupação da rede hospitalar e desonerando os serviços de saúde.



Portanto, insta consignar que, a partir da discussão, pactuação e deliberação na Comissão Intergestores Bipartite, fica definido que as Secretarias Municipais de Saúde de Pernambuco podem avançar com os demais grupos prioritários do PNO e população em geral por faixa etária, na medida do recebimento de novas doses. Tendo em vista que boa parte das comorbidades a ser vacinadas se concentra na faixa etária entre 50 e 59 anos, dessa forma garantiremos a vacinação por faixa etária contemplando também as comorbidades. Além disso, orienta-se que pela existência de um maior tempo para vacinação do Grupo de Pessoas com Comorbidades e Pessoas com Deficiência Permanente seja realizada busca ativa, como solução para auxiliar na velocidade da vacinação da população.

Atenciosamente,



Ana Catarina de Melo Araújo

Superintendência de Imunizações e das Doenças Imunopreveníveis

