

FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE DE JUCATI
ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS
 Dezembro(31/12/2022)

Exercício de 2022



Pág.: 1

ISOLADO:3 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE DE JUCATI

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS							
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS			VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS				
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior	ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS FINANCEIRAS		167.521,94	53.847,65	PESSOAL E ENCARGOS		4.229.059,44	4.269.237,72
REMUNERAÇÃO DE DEPÓSITOS BANCÁRIOS E APLICAÇÕES FINANCEIRAS		167.521,94	53.847,65	REMUNERAÇÃO A PESSOAL		3.148.301,44	3.265.597,01
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS		10.940.235,79	11.142.153,83	ENCARGOS PATRONAIS		622.295,93	651.706,49
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		5.078.135,70	5.613.876,75	OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS - PESSOAL E ENCARGOS		458.462,07	351.934,22
TRANSFERÊNCIAS INTER GOVERNAMENTAIS		5.862.100,09	5.528.277,08	BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS		16.549,47	24.249,67
VALORIZAÇÃO E GANHOS COM ATIVOS E DESINCORPORAÇÃO DE PA		0,00	167.141,76	OUTROS BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS		16.549,47	24.249,67
GANHOS COM DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		0,00	167.141,76	USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO		8.387.302,91	6.353.977,02
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS		256,00	129.587,75	USO DE MATERIAL DE CONSUMO		2.224.957,80	2.215.226,29
DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS		256,00	129.587,75	SERVIÇOS		5.284.682,04	3.272.674,17
TOTAL DAS VARIAÇÕES AUMENTATIVAS		11.108.013,73	11.492.730,99	DEPRECIACÃO, AMORTIZAÇÃO E EXAUSTÃO		877.663,07	866.076,57
RESULTADO PATRIMONIAL (DÉFICIT)		1.850.430,19	0,00	VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS FINANCEIRAS		508,05	0,00
TOTAL		12.958.443,92	11.492.730,99	JUROS E ENCARGOS DE MORA		508,05	0,00
				TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS		138.081,44	0,00
				TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		138.081,44	0,00
				DESVALORIZAÇÃO E PERDA DE ATIVOS E INCORPORAÇÃO DE PA		186.942,61	0,00
				DESINCORPORAÇÃO DE ATIVOS		186.942,61	0,00
				TOTAL DAS VARIAÇÕES DIMINUTIVAS		12.958.443,92	10.647.464,42
				RESULTADO PATRIMONIAL (SUPERÁVIT)		0,00	845.266,57
				TOTAL		12.958.443,92	11.492.730,99

Documento Assinado Digitalmente por: JOSE EDNALDO PEIXOTO DE LIMA, JOSE JOSIVALDO RUFINO DA SILVA
 Acesso em: https://ceteslog.pe.gov.br/eppl/validarDoc.aspx?CodigoDocumento: 969488-478f-472b-b1eb-ecff8367a34b

JOSÉ JOSIVALDO RUFINO DA SILVA
 CRC-PE: 021.866/O-8
 CPF.: 024.410.444-19

JAISORANY JESSIKA DIAS JUSTINO SANTOS
 SECRETÁRIA DE SAÚDE
 CPF.: 063.850.194-62

FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE DE JUCATI
ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS
Dezembro(31/12/2022)

ISOLADO:3 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE DE JUCATI

Exercício de 2022



Pág.: 2

Documento Assinado Digitalmente por: JOSE EDNALDO PEIXOTO DE LIMA, JOSE JOSIVALDO RUFINO DA SILVA
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam> Código do documento: 96e9ebc8-d78f-472b-b1eb-ecff8367a34b

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS (DECORRENTES DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA)			
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
INCORPORAÇÃO DE ATIVO		57.932,52	1.029.101,59
INVESTIMENTOS		57.932,52	1.029.101,59

JOSÉ JOSIVALDO RUFINO DA SILVA
CRC-PE: 021.866/O-8
CPF.: 024.410.444-19

JAISORANY JESSIKA DIAS JUSTINO SANTOS
SECRETÁRIA DE SAÚDE
CPF.: 063.850.194-62

FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE DE JUCATI

ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2022)

Exercício de 2022



Página

NOTA EXPLICATIVA

FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE DE JUCATI

R RUI BARBOSA, 114, ANDAR 2, CENTRO, JUCATI - PE

CNPJ: 10.635.804/0001-10

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS - ANEXO XV

(Item 11, Anexo II, da Resolução TC nº 189, de 14 de dezembro de 2022)

A Demonstração das Variações Patrimoniais (DVP) evidenciará as alterações verificadas no patrimônio, resultantes ou independentes da execução orçamentária, e indicará o resultado patrimonial do exercício. O valor apurado passa a compor o saldo patrimonial do Balanço Patrimonial do exercício.

A elaboração da DVP vem descrita no Título IX - Da Contabilidade, no art. 104 da Lei nº 4.320/1964:

Art. 104. A Demonstração das Variações Patrimoniais evidenciará as alterações verificadas no patrimônio, resultantes ou independentes da execução orçamentária, e indicará o resultado patrimonial do exercício.

De acordo a NBC TSP, a demonstração do resultado (aqui denominada demonstração das variações patrimoniais - DVP) deve incluir itens que apresentam os seguintes valores do período contábil:

- a. receita, correspondente às variações patrimoniais aumentativas;
- b. despesa, correspondente às variações patrimoniais diminutivas;
- c. parcela do resultado de coligadas e empreendimento controlado em conjunto mensurada pelo método da equivalência patrimonial;

JOSÉ JOSIVALDO RUFINO DA SILVA

CRC-PE: 021.866/O-8

CPF.: 024.410.444-19

JAISORANY JESSIKA DIAS JUSTINO SANTOS

SECRETÁRIA DE SAÚDE

CPF.: 063.850.194-62

Documento Assinado Digitalmente por: JOSE EDNALDO PEIXOTO DE LIMA, JOSE JOSIVALDO RUFINO DA SILVA
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam> Código do documento: 96aebe8cd78f-472b-p11b-ecf18367a34b

FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE DE JUCATI
ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS
Dezembro(31/12/2022)

Exercício de 2022



Página

NOTA EXPLICATIVA

- d. ganhos ou perdas antes dos tributos reconhecidos na alienação de ativos ou pagamento de passivos relativos a operações em descontinuidade; e
- e. resultado do período.

O MCASP confere as entidades públicas municipais dois tipos de modelos para elaboração da DVP: sintético e analítico. Na presente DVP foi utilizado o modelo analítico. Este modelo detalha os subgrupos (3º nível de detalhamento do PCASP) das variações patrimoniais em um único quadro.

1 Variações Patrimoniais Aumentativas

Corresponde a aumentos na situação patrimonial líquida da entidade não oriundos de contribuições dos proprietários;

	<i>Em 31/12/2022</i>	<i>Em 31/12/2021</i>
Impostos, taxas e contribuições de melhoria	0,00	0,00
Contribuição	0,00	0,00
Exploração e venda de bens, serviços e direitos	0,00	0,00
Variações patrimoniais aumentativas financeiras	167.521,94	53.847,65
Transferências e delegações recebidas	10.940.235,79	11.142.153,83
Valorização e ganhos com ativos e desincorporação de passivo	0,00	167.141,76
Outras variações patrimoniais aumentativas	256,00	129.587,75
TOTAL DAS VARIAÇÕES AUMENTATIVAS	11.108.013,73	11.492.730,99

2. Variações Patrimoniais Diminutivas

Corresponde as diminuições na situação patrimonial líquida da entidade não oriundas de distribuições aos proprietários.

	<i>Em 31/12/2022</i>	<i>Em 31/12/2021</i>
Pessoal e encargos	4.229.059,44	4.269.237,72
Benefícios previdenciários e assistenciais	16.549,47	24.249,67
Uso de bens, serviços e consumo de capital fixo	8.387.302,91	6.353.977,03
Variações patrimoniais diminutivas financeiras	508,05	0,00
Transferências e delegações concedidas	138.081,44	0,00

JOSÉ JOSIVALDO RUFINO DA SILVA
CRC-PE: 021.866/O-8
CPF.: 024.410.444-19

JAISORANY JESSIKA DIAS JUSTINO SANTOS
SECRETÁRIA DE SAÚDE
CPF.: 063.850.194-62

Documento Assinado Digitalmente por: JOSE EDNALDO PEIXOTO DE LIMA, JOSE JOSIVALDO RUFINO DA SILVA
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam> Código do documento: 96e9ebc8-d78f-472b-b1eb-ecf18367a34b

FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE DE JUCATI
ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS
Dezembro(31/12/2022)

Exercício de 2022



Página

NOTA EXPLICATIVA

Desvalorização e perda de ativos e incorporação de passivo	186.942,61	0,00
Tributárias	0,00	0,00
Outras variações patrimoniais diminutivas	0,00	0,00
TOTAL DAS VARIAÇÕES DIMINUTIVAS	12.958.443,92	10.647.464,42

3 Resultado Patrimonial

O resultado patrimonial do período é a diferença entre as variações patrimoniais aumentativas (VPA) e diminutivas (VPD), apurada na Demonstração das Variações Patrimoniais, que evidencia o desempenho das entidades do setor público. Destarte, observa-se um déficit no resultado patrimonial de cerca de R\$1,8mi.

JOSÉ JOSIVALDO RUFINO DA SILVA
CRC-PE: 021.866/O-8
CPF.: 024.410.444-19

JAISORANY JESSIKA DIAS JUSTINO SANTOS
SECRETÁRIA DE SAÚDE
CPF.: 063.850.194-62

Documento Assinado Digitalmente por: JOSE EDNALDO PEIXOTO DE LIMA, JOSE JOSIVALDO RUFINO DA SILVA
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam> Código do documento: 96e9ebc8-d78f-472b-b1eb-ecff8367a34b

FUNDO MUL. ASSIST. SOCIAL DE JUCATI
ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS
 Dezembro(31/12/2022)

Exercício de 2022

Pág.: 1

ISOLADO:5 - FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL DE JUCATI



Documento Assinado Digitalmente por: JOSE EDNALDO PEIXOTO DE LIMA, JOSE JOSIVALDO RUFINO DA SILVA
 Acesso em: https://cetes.tce.go.gov.br/ep/validarDocumento.aspx Código do documento: 969eb08-d78f-472b-b1eb-ecff8367a34b

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS							
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS			VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS				
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior	ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS FINANCEIRAS		26.060,29	2.715,57	PESSOAL E ENCARGOS		1.291.053,33	1.116.291,32
REMUNERAÇÃO DE DEPÓSITOS BANCÁRIOS E APLICAÇÕES FINANCEIRAS		26.060,29	2.715,57	REMUNERAÇÃO A PESSOAL		926.324,75	821.104,10
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS		2.693.171,74	1.461.640,79	ENCARGOS PATRONAIS		184.341,70	164.906,97
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		1.655.000,00	1.002.570,00	OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS - PESSOAL E ENCARGOS		180.386,88	130.280,25
TRANSFERÊNCIAS INTER GVERNAMENTAIS		1.038.171,74	459.070,79	BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS		12.467,19	7.751,94
VALORIZAÇÃO E GANHOS COM ATIVOS E DESINCORPORAÇÃO DE PA		0,00	11.214,28	OUTROS BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS		12.467,19	7.751,94
GANHOS COM DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		0,00	11.214,28	USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO		773.377,36	464.004,22
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS		41.347,95	0,00	USO DE MATERIAL DE CONSUMO		438.658,17	171.335,74
DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS		41.347,95	0,00	SERVIÇOS		306.793,53	269.711,03
TOTAL DAS VARIAÇÕES AUMENTATIVAS		2.760.579,98	1.475.570,64	DEPRECIACÃO, AMORTIZAÇÃO E EXAUSTÃO		27.925,66	22.957,46
RESULTADO PATRIMONIAL (DÉFICIT)		0,00	138.348,02	VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS FINANCEIRAS		0,00	48,47
TOTAL		2.760.579,98	1.613.918,66	JUROS E ENCARGOS DE MORA		0,00	48,47
				TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS		9.862,14	5.614,26
				TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		9.862,14	5.614,26
				DESVALORIZAÇÃO E PERDA DE ATIVOS E INCORPORAÇÃO DE PA		0,00	17.968,44
				DESINCORPORAÇÃO DE ATIVOS		0,00	17.968,44
				OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS		427.200,00	2.240,00
				INCENTIVOS		427.200,00	2.240,00
				TOTAL DAS VARIAÇÕES DIMINUTIVAS		2.513.960,02	1.613.918,66
				RESULTADO PATRIMONIAL (SUPERÁVIT)		246.619,96	0,00
				TOTAL		2.760.579,98	1.613.918,66

JOSÉ JOSIVALDO RUFINO DA SILVA
 CRC-PE: 021.866/O-8
 CPF.: 024.410.444-19

ROSA CRISTIANA ELOY PEIXOTO
 SECRETÁRIA DE ASSISTENCIA SOCIAL
 CPF.: 668.231.534-15

FUNDO MUL. ASSIST. SOCIAL DE JUCATI

ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2022)

ISOLADO:5 - FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL DE JUCATI

Exercício de 2022



Pág.: 2

Documento Assinado Digitalmente por: JOSE EDNALDO PEIXOTO DE LIMA, JOSE JOSIVALDO RUFINO DA SILVA
Acesse em: <https://etce.tce-pe.gov.br/epp/validaDoc.seam> Código do documento: 96e9ebc8-d78f-472b-b1eb-ecff8367a34b

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS (DECORRENTES DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA)			
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercicio Atual	Exercicio Anterior
INCORPORAÇÃO DE ATIVO		24.841,00	142,80
INVESTIMENTOS		24.841,00	142,80

JOSÉ JOSIVALDO RUFINO DA SILVA

CRC-PE: 021.866/O-8

CPF.: 024.410.444-19

ROSA CRISTIANA ELOY PEIXOTO
SECRETÁRIA DE ASSISTENCIA SOCIAL

CPF.: 668.231.534-15

FUNDO MUL. ASSIST. SOCIAL DE JUCATI

ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2022)

Exercício de 2022



Página

NOTA EXPLICATIVA

FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL DE JUCATI

R RUI BARBOSA, 112, ANDAR 1, CENTRO, JUCATI - PE

CNPJ: 12.057.383/0001-13

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS - ANEXO XV

(Item 11, Anexo II, da Resolução TC nº 189, de 14 de dezembro de 2022)

A Demonstração das Variações Patrimoniais (DVP) evidenciará as alterações verificadas no patrimônio, resultantes ou independentes da execução orçamentária, e indicará o resultado patrimonial do exercício. O valor apurado passa a compor o saldo patrimonial do Balanço Patrimonial do exercício.

A elaboração da DVP vem descrita no Título IX - Da Contabilidade, no art. 104 da Lei nº 4.320/1964:

Art. 104. A Demonstração das Variações Patrimoniais evidenciará as alterações verificadas no patrimônio, resultantes ou independentes da execução orçamentária, e indicará o resultado patrimonial do exercício.

De acordo a NBC TSP, a demonstração do resultado (aqui denominada demonstração das variações patrimoniais - DVP) deve incluir itens que apresentam os seguintes valores do período contábil:

- a. receita, correspondente às variações patrimoniais aumentativas;
- b. despesa, correspondente às variações patrimoniais diminutivas;
- c. parcela do resultado de coligadas e empreendimento controlado em conjunto mensurada pelo método da equivalência patrimonial;

JOSÉ JOSIVALDO RUFINO DA SILVA

CRC-PE: 021.866/O-8

CPF.: 024.410.444-19

ROSA CRISTIANA ELOY PEIXOTO

SECRETÁRIA DE ASSISTENCIA SOCIAL

CPF.: 668.231.534-15

Documento Assinado Digitalmente por: JOSE EDNALDO PEIXOTO DE LIMA, JOSE JOSIVALDO RUFINO DA SILVA
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam> Código do documento: 96aebe8d78f-472b911b-ecff8367a34b

FUNDO MUL. ASSIST. SOCIAL DE JUCATI

ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2022)

Exercício de 2022



Página

NOTA EXPLICATIVA

- d. ganhos ou perdas antes dos tributos reconhecidos na alienação de ativos ou pagamento de passivos relativos a operações em descontinuidade; e
- e. resultado do período.

O MCASP confere as entidades públicas municipais dois tipos de modelos para elaboração da DVP: sintético e analítico. Na presente DVP foi utilizado o modelo analítico. Este modelo detalha os subgrupos (3º nível de detalhamento do PCASP) das variações patrimoniais em um único quadro.

1 Variações Patrimoniais Aumentativas

Corresponde a aumentos na situação patrimonial líquida da entidade não oriundos de contribuições dos proprietários;

	<i>Em 31/12/2022</i>	<i>Em 31/12/2021</i>
Impostos, taxas e contribuições de melhoria	0,00	0,00
Contribuição	0,00	0,00
Exploração e venda de bens, serviços e direitos	0,00	0,00
Variações patrimoniais aumentativas financeiras	26.060,29	2.715,57
Transferências e delegações recebidas	2.693.171,74	1.461.640,79
Valorização e ganhos com ativos e desincorporação de passivo	0,00	11.214,28
Outras variações patrimoniais aumentativas	41.347,95	0,00
TOTAL DAS VARIAÇÕES AUMENTATIVAS	2.760.579,98	1.475.570,64

2. Variações Patrimoniais Diminutivas

Corresponde as diminuições na situação patrimonial líquida da entidade não oriundas de distribuições aos proprietários.

	<i>Em 31/12/2022</i>	<i>Em 31/12/2021</i>
Pessoal e encargos	1.291.053,33	1.116.291,32
Benefícios previdenciários e assistenciais	12.467,19	7.751,94
Uso de bens, serviços e consumo de capital fixo	773.377,36	464.004,23
Variações patrimoniais diminutivas financeiras	0,00	48,47
Transferências e delegações concedidas	9.862,14	5.614,26

JOSÉ JOSIVALDO RUFINO DA SILVA
CRC-PE: 021.866/O-8
CPF.: 024.410.444-19

ROSA CRISTIANA ELOY PEIXOTO
SECRETÁRIA DE ASSISTENCIA SOCIAL
CPF.: 668.231.534-15

Documento Assinado Digitalmente por: JOSE EDNALDO PEIXOTO DE LIMA, JOSE JOSIVALDO RUFINO DA SILVA
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam> Código do documento: 96ae8b8-d78f-472b-b1eb-ecff8367a34b

FUNDO MUL. ASSIST. SOCIAL DE JUCATI

ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2022)

Exercício de 2022



Página

NOTA EXPLICATIVA

Desvalorização e perda de ativos e incorporação de passivo	0,00	17.968,44
Tributárias	0,00	0,00
Outras variações patrimoniais diminutivas	427.200,00	2.240,00
TOTAL DAS VARIAÇÕES DIMINUTIVAS	2.513.960,02	1.613.918,66

3 Resultado Patrimonial

O resultado patrimonial do período é a diferença entre as variações patrimoniais aumentativas (VPA) e diminutivas (VPD), apurada na Demonstração das Variações Patrimoniais, que evidencia o desempenho das entidades do setor público. Destarte, observa-se um superavit no resultado patrimonial de cerca de R\$ 246,6mil.

JOSÉ JOSIVALDO RUFINO DA SILVA
CRC-PE: 021.866/O-8
CPF.: 024.410.444-19

ROSA CRISTIANA ELOY PEIXOTO
SECRETÁRIA DE ASSISTENCIA SOCIAL
CPF.: 668.231.534-15

Documento Assinado Digitalmente por: JOSE EDNALDO PEIXOTO DE LIMA, JOSE JOSIVALDO RUFINO DA SILVA
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam> Código do documento: 96e9ebc8-d78f-472b-b1eb-ecf18367a34b