



**Fundo Municipal de Saude de Tuparetama - FMS**  
**ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS**  
Dezembro(31/12/2019)

Exercício de 2019

2 of 5

ISOLADO:3 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE DE TUPARETAMA

<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS</b> (DECORRENTES DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA)			
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
<b>INCORPORAÇÃO DE ATIVO</b>		<b>111.088,34</b>	<b>1.079.515,68</b>
INVESTIMENTOS		111.088,34	1.079.515,68

JOSÉ JOSIVALDO RUFINO DA SILVA  
CONTADOR CRC-PE: 021.866/O-8  
CPF.: 024.410.444-19

ELIZABETH GOMES DE FREITAS SILVA  
SECRETÁRIA DE SAÚDE

Documento Assinado Digitalmente por: JOSE JOSIVALDO RUFINO DA SILVA, DOMINGOS SAVIO DA COSTA TORRES  
CPF: 024.410.444-19  
Acesse em: <https://eic.ice.pe.gov.br/valida-por-emprego-credencial-do-documento:cf024ea0-ccc6-4b97-b163-988cb7b45694>



# Fundo Municipal de Saude de Tuparetama - FMS

## ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2019)

Exercício de 2019

3 of 5

### NOTA EXPLICATIVA

## FUNDO MUNICIPAL DE SAUDE DE TUPARETAMA

AV CENTRAL, 05, CENTRO, TUPARETAMA-PE

CNPJ: 11.293.112/0001-02

### DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS – ANEXO XV

*(Item 11, Anexo II, da Resolução TC nº 67, de 04 de dezembro de 2019)*

A Demonstração das Variações Patrimoniais (DVP) evidenciará as alterações verificadas no patrimônio, resultantes ou independentes da execução orçamentária, e indicará o resultado patrimonial do exercício. O valor apurado passa a compor o saldo patrimonial do Balanço Patrimonial do exercício.

A elaboração da DVP vem descrita no Título IX – Da Contabilidade, no art. 104 da Lei nº 4.320/1964:

Art. 104. A Demonstração das Variações Patrimoniais evidenciará as alterações verificadas no patrimônio, resultantes ou independentes da execução orçamentária, e indicará o resultado patrimonial do exercício.

De acordo a NBC TSP, a demonstração do resultado (aqui denominada demonstração das variações patrimoniais – DVP) deve incluir itens que apresentam os seguintes valores do período contábil:

- a. receita, correspondente às variações patrimoniais aumentativas;
- b. despesa, correspondente às variações patrimoniais diminutivas;
- c. parcela do resultado de coligadas e empreendimento controlado em conjunto mensurada pelo método da equivalência patrimonial;

---

JOSÉ JOSIVALDO RUFINO DA SILVA  
CONTADOR CRC-PE: 021.866/O-8  
CPF.: 024.410.444-19

---

ELIZABETH GOMES DE FREITAS SILVA  
SECRETÁRIA DE SAÚDE  
CPF.: 039.597.234-58

Documento Assinado Digitalmente por: JOSE JOSIVALDO RUFINO DA SILVA, DOMINGOS SAVIO DA COSTA TORRES  
Acesse em: [https://eicce:ice.pe.gov.br/ep/validaDoc:seam/Código do documento:c0724ea0-ccc6-4b97-b163-988cb7b45694](https://eicce:ice.pe.gov.br/ep/validaDoc:seam/Código%20do%20documento:c0724ea0-ccc6-4b97-b163-988cb7b45694)



# Fundo Municipal de Saude de Tuparetama - FMS

## ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2019)

Exercício de 2019

4 of 5

### NOTA EXPLICATIVA

- d. ganhos ou perdas antes dos tributos reconhecidos na alienação de ativos ou pagamento de passivos relativos a operações em descontinuidade; e
- e. resultado do período.

O MCASP confere as entidades públicas municipais dois tipos de modelos para elaboração da DVP: sintético e analítico. Na presente DVP foi utilizado o modelo analítico. Este modelo detalha os subgrupos (3º nível de detalhamento do PCASP) das variações patrimoniais em um único quadro.

#### 1 Variações Patrimoniais Aumentativas

Corresponde a aumentos na situação patrimonial líquida da entidade não oriundos de contribuições dos proprietários;

	<i>Em 31/12/2019</i>	<i>Em 31/12/2018</i>
Impostos, taxas e contribuições de melhoria	0,00	0,00
Contribuição	0,00	0,00
Exploração e venda de bens, serviços e direitos	0,00	3.465,72
Variações patrimoniais aumentativas financeiras	7.821,35	87.229,01
Transferências e delegações recebidas	5.828.199,78	7.085.289,55
Valorização e ganhos com ativos e desincorporação de passivo	51.081,45	10.274,97
Outras variações patrimoniais aumentativas	12.703,75	0,00
<b>TOTAL DAS VARIAÇÕES AUMENTATIVAS</b>	<b>5.899.806,33</b>	<b>7.186.259,25</b>

JOSÉ JOSIVALDO RUFINO DA SILVA  
CONTADOR CRC-PE: 021.866/O-8  
CPF.: 024.410.444-19

ELIZABETH GOMES DE FREITAS SILVA  
SECRETÁRIA DE SAÚDE  
CPF.: 039.597.234-58

Documento Assinado Digitalmente por: JOSE JOSIVALDO RUFINO DA SILVA, DOMINGOS SAVIO DA COSTA TORRES  
Acesse em: <https://eicce.ice.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam> Código do documento: cf024ea0-ccc6-4b97-b163-988c6b7b45694



# Fundo Municipal de Saude de Tuparetama - FMS

## ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2019)

Exercício de 2019

5 of 5

### NOTA EXPLICATIVA

#### 2. Variações Patrimoniais Diminutivas

Corresponde a diminuições na situação patrimonial líquida da entidade não oriundas de distribuições aos proprietários.

	<i>Em 31/12/2019</i>	<i>Em 31/12/2018</i>
Pessoal e encargos	2.971.979,37	3.487.944,19
Benefícios previdenciários e assistenciais	27.513,33	0,00
Uso de bens, serviços e consumo de capital fixo	3.568.891,81	2.486.935,95
Variações patrimoniais diminutivas financeiras	1.352,37	262,09
Transferências e delegações concedidas	0,00	0,00
Desvalorização e perda de ativos e incorporação de passivo	0,00	47.004,75
Tributarias	0,00	0,00
Outras variações patrimoniais diminutivas	65.777,94	19.933,26
<b>TOTAL DAS VARIAÇÕES DIMINUTIVAS</b>	<b>6.635.514,82</b>	<b>6.042.080,24</b>

#### 3 Resultado Patrimonial

O resultado patrimonial do período é a diferença entre as variações patrimoniais aumentativas (VPA) e diminutivas (VPD), apurada na Demonstração das Variações Patrimoniais, que evidencia o desempenho das entidades do setor público. Destarte, observa-se um déficit no resultado patrimonial de cerca de R\$735,7 mil.

JOSÉ JOSIVALDO RUFINO DA SILVA  
CONTADOR CRC-PE: 021.866/O-8  
CPF.: 024.410.444-19

ELIZABETH GOMES DE FREITAS SILVA  
SECRETÁRIA DE SAÚDE  
CPF.: 039.597.234-58

Documento Assinado Digitalmente por: JOSE JOSIVALDO RUFINO DA SILVA, DOMINGOS SAVIO DA COSTA TORRES  
Acesse em: <https://eic.ce:pe.gov.br/ep/validaDoc.seam> Código do documento: cf024ea0-ccc6-4b97-b163-988cb7b45694



# FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL DE TUPARETAMA - FMAS

## ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2019)

Exercício de 2019

1 of 5

ISOLADO:5 - FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS							
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS			VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS				
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior	ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS FINANCEIRAS</b>		<b>7.011,66</b>	<b>6.230,15</b>	<b>PESSOAL E ENCARGOS</b>		<b>553.506,98</b>	<b>544.880,14</b>
REMUNERAÇÃO DE DEPÓSITOS BANCÁRIOS E APLICAÇÕES FINANCEIRAS		7.011,66	6.230,15	REMUNERAÇÃO A PESSOAL		431.918,84	441.691,55
<b>TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS</b>		<b>1.083.665,73</b>	<b>1.078.350,97</b>	ENCARGOS PATRONAIS		102.103,70	103.188,59
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		671.060,64	649.304,84	OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS - PESSOAL E ENCARGOS		19.484,44	0,00
TRANSFERÊNCIAS INTER GOVERNAMENTAIS		412.605,09	429.046,13	<b>BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS</b>		<b>8.612,20</b>	<b>0,00</b>
<b>VALORIZAÇÃO E GANHOS COM ATIVOS E DESINCORPORAÇÃO DE PA:</b>		<b>0,00</b>	<b>6.320,52</b>	OUTROS BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS		8.612,20	0,00
GANHOS COM DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		0,00	6.320,52	<b>USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO</b>		<b>463.358,79</b>	<b>455.790,11</b>
<b>OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS</b>		<b>4.665,68</b>	<b>6.140,97</b>	USO DE MATERIAL DE CONSUMO		112.039,18	131.879,01
DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS		4.665,68	6.140,97	SERVIÇOS		339.673,88	323.911,10
<b>TOTAL DAS VARIAÇÕES AUMENTATIVAS</b>		<b>1.095.343,07</b>	<b>1.097.042,61</b>	DEPRECIACÃO, AMORTIZACÃO E EXAUSTÃO		11.645,73	0,00
<b>RESULTADO PATRIMONIAL (DÉFICIT)</b>		<b>65.036,32</b>	<b>46.229,72</b>	<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS FINANCEIRAS</b>		<b>283,55</b>	<b>151,62</b>
<b>TOTAL</b>		<b>1.160.379,39</b>	<b>1.143.272,33</b>	JUROS E ENCARGOS DE MORA		283,55	151,62
				<b>OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS</b>		<b>134.617,87</b>	<b>142.450,46</b>
				INCENTIVOS		134.617,87	142.450,46
				<b>TOTAL DAS VARIAÇÕES DIMINUTIVAS</b>		<b>1.160.379,39</b>	<b>1.143.272,33</b>
				<b>TOTAL</b>		<b>1.160.379,39</b>	<b>1.143.272,33</b>

JOSÉ JOSIVALDO RUFINO DA SILVA  
CONTADOR CRC-PE: 021.866/O-8  
024.410.444-19

ROSEANE GOMES DOS ANJOS  
SEC. DE DESENVOLVIMENTO SOCIAL

Documento Assinado Digitalmente por: JOSE JOSIVALDO RUFINO DA SILVA, DOMINGOS SAVIO DA COSTA TORRES  
Assesse em: https://eic.ce.gov.br/validador/validador.do?documento=024ea0-ccc6-4b97-b163-988cb745694



# FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL DE TUPARETAMA - FMAS

## ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2019)

Exercício de 2019

2 of 5

ISOLADO:5 - FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL

<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS</b> (DECORRENTES DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA)			
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
<b>INCORPORAÇÃO DE ATIVO</b>		<b>2.946,14</b>	<b>12.484,80</b>
INVESTIMENTOS		2.946,14	12.484,80

JOSÉ JOSIVALDO RUFINO DA SILVA  
CONTADOR CRC-PE: 021.866/O-8  
024.410.444-19

ROSEANE GOMES DOS ANJOS  
SEC. DE DESENVOLVIMENTO SOCIAL

Documento Assinado Digitalmente por: JOSE JOSIVALDO RUFINO DA SILVA, DOMINGOS SAVIO DA COSTA TORRES  
Acesse em: <https://eic.ice.pe.gov.br/validador/documento:cf024ea0-ccc6-4b97-b163-988cb7b45694>



# FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL DE TUPARETAMA - FMAS

## ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2019)

Exercício de 2019

3 of 5

### NOTA EXPLICATIVA

## FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL DE TUPARETAMA

AV CENTRAL, SN, CENTRO, TUPARETAMA-PE

CNPJ: 14.763.412/0001-98

### DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS – ANEXO XV

*(Item 11, Anexo II, da Resolução TC nº 67, de 04 de dezembro de 2019)*

A Demonstração das Variações Patrimoniais (DVP) evidenciará as alterações verificadas no patrimônio, resultantes ou independentes da execução orçamentária, e indicará o resultado patrimonial do exercício. O valor apurado passa a compor o saldo patrimonial do Balanço Patrimonial do exercício.

A elaboração da DVP vem descrita no Título IX – Da Contabilidade, no art. 104 da Lei nº 4.320/1964:

Art. 104. A Demonstração das Variações Patrimoniais evidenciará as alterações verificadas no patrimônio, resultantes ou independentes da execução orçamentária, e indicará o resultado patrimonial do exercício.

De acordo a NBC TSP, a demonstração do resultado (aqui denominada demonstração das variações patrimoniais – DVP) deve incluir itens que apresentam os seguintes valores do período contábil:

- a. receita, correspondente às variações patrimoniais aumentativas;
- b. despesa, correspondente às variações patrimoniais diminutivas;

---

JOSÉ JOSIVALDO RUFINO DA SILVA  
CONTADOR CRC-PE: 021.866/O-8  
024.410.444-19

---

ROSEANE GOMES DOS ANJOS  
SEC. DE DESENVOLVIMENTO SOCIAL  
045.173.674-52

Documento Assinado Digitalmente por: JOSE JOSIVALDO RUFINO DA SILVA, DOMINGOS SAVIO DA COSTA TORRES  
Acesse em: <https://etce.ice.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam> Código do documento: cf024ea0-ccc6-4b97-b163-988cb7b45694



# FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL DE TUPARETAMA - FMAS

## ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2019)

Exercício de 2019

4 of 5

### NOTA EXPLICATIVA

- c. parcela do resultado de coligadas e empreendimento controlado em conjunto mensurada pelo método da equivalência patrimonial;
- d. ganhos ou perdas antes dos tributos reconhecidos na alienação de ativos ou pagamento de passivos relativos a operações em descontinuidade; e
- e. resultado do período.

O MCASP confere as entidades públicas municipais dois tipos de modelos para elaboração da DVP: sintético e analítico. Na presente DVP foi utilizado o modelo analítico. Este modelo detalha os subgrupos (3º nível de detalhamento do PCASP) das variações patrimoniais em um único quadro.

#### 1 Variações Patrimoniais Aumentativas

Corresponde a aumentos na situação patrimonial líquida da entidade não oriundos de contribuições dos proprietários;

	<i>Em 31/12/2019</i>	<i>Em 31/12/2018</i>
Impostos, taxas e contribuições de melhoria	0,00	0,00
Contribuição	0,00	0,00
Exploração e venda de bens, serviços e direitos	0,00	0,00
Variações patrimoniais aumentativas financeiras	7.011,66	6.230,15
Transferências e delegações recebidas	1.083.665,73	1.078.350,97
Valorização e ganhos com ativos e desincorporação de passivo	0,00	6.320,52
Outras variações patrimoniais aumentativas	4.665,68	6.140,97
<b>TOTAL DAS VARIAÇÕES AUMENTATIVAS</b>	<b>1.095.343,07</b>	<b>1.097.042,61</b>

JOSÉ JOSIVALDO RUFINO DA SILVA  
CONTADOR CRC-PE: 021.866/O-8  
024.410.444-19

ROSEANE GOMES DOS ANJOS  
SEC. DE DESENVOLVIMENTO SOCIAL  
045.173.674-52

Documento Assinado Digitalmente por: JOSE JOSIVALDO RUFINO DA SILVA, DOMINGOS SAVIO DA COSTA TORRES  
Acesse em: <https://eicce.ice.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam> Código do documento: cf024ea0-ccc6-4b97-b163-988cb7b45694



# FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL DE TUPARETAMA - FMAS

## ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2019)

Exercício de 2019

5 of 5

### NOTA EXPLICATIVA

#### 2. Variações Patrimoniais Diminutivas

Corresponde a diminuições na situação patrimonial líquida da entidade não oriundas de distribuições aos proprietários.

	<i>Em 31/12/2019</i>	<i>Em 31/12/2018</i>
Pessoal e encargos	553.506,98	544.880,14
Benefícios previdenciários e assistenciais	8.612,20	0,00
Uso de bens, serviços e consumo de capital fixo	463.358,79	455.790,11
Variações patrimoniais diminutivas financeiras	283,55	151,62
Transferências e delegações concedidas	0,00	0,00
Desvalorização e perda de ativos e incorporação de passivo	0,00	0,00
Tributarias	0,00	0,00
Outras variações patrimoniais diminutivas	134.617,87	142.450,46
<b>TOTAL DAS VARIAÇÕES DIMINUTIVAS</b>	<b>1.160.379,39</b>	<b>1.143.272,33</b>

#### 3 Resultado Patrimonial

O resultado patrimonial do período é a diferença entre as variações patrimoniais aumentativas (VPA) e diminutivas (VPD), apurada na Demonstração das Variações Patrimoniais, que evidencia o desempenho das entidades do setor público. Destarte, observa-se um déficit no resultado patrimonial de cerca de R\$65 mil.

JOSÉ JOSIVALDO RUFINO DA SILVA  
CONTADOR CRC-PE: 021.866/O-8  
024.410.444-19

ROSEANE GOMES DOS ANJOS  
SEC. DE DESENVOLVIMENTO SOCIAL  
045.173.674-52

Documento Assinado Digitalmente por: JOSE JOSIVALDO RUFINO DA SILVA, DOMINGOS SAVIO DA COSTA TORRES  
Acesse em: <https://eic.ice.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam> Código do documento: cf024ea0-ccc6-4b97-b163-988cb7b45694

