

**Prefeitura Municipal de Petrolandia**  
**ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS**  
 Dezembro(31/12/2021)

Exercício de 2021



1 of 10

**CONSOLIDADO**

| <b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS</b>                          |             |                        |                           |  |             |                        |                           |
|--|-------------|------------------------|---------------------------|--|-------------|------------------------|---------------------------|
| <b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS</b>                           |             |                        |                           | <b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS</b>                          |             |                        |                           |
| <b>ESPECIFICAÇÃO</b>   | <b>Nota</b> | <b>Exercício Atual</b> | <b>Exercício Anterior</b> | <b>ESPECIFICAÇÃO</b>   | <b>Nota</b> | <b>Exercício Atual</b> | <b>Exercício Anterior</b> |
| <b>IMPOSTOS, TAXAS E CONTRIBUIÇÕES DE MELHORIA</b>                   |             | <b>6.484.803,14</b>    | <b>20.435.568,73</b>      | <b>PESSOAL E ENCARGOS</b>  |             | <b>59.842.566,11</b>   | <b>61.212.102,48</b>      |
| IMPOSTOS   | 1           | 4.603.418,96           | 20.121.546,79             | REMUNERAÇÃO A PESSOAL  | 2           | 48.494.745,12          | 50.397.300,87             |
| TAXAS  | 1           | 1.881.384,18           | 314.021,94                | ENCARGOS PATRONAIS   | 2           | 10.227.915,88          | 10.814.801,61             |
| <b>CONTRIBUIÇÕES</b>   |             | <b>1.999.050,68</b>    | <b>652.343,51</b>         | OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS - PESSOAL E ENCARGOS     | 2           | 1.119.905,11           | 0,00                      |
| CONTRIBUIÇÃO DE ILUMINAÇÃO PÚBLICA                                   | 1           | 1.999.050,68           | 652.343,51                | <b>BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS</b>                  |             | <b>208.968,63</b>      | <b>436.147,01</b>         |
| <b>EXPLORAÇÃO E VENDA DE BENS, SERVIÇOS E DIREITOS</b>               |             | <b>98.031,25</b>       | <b>6.109,00</b>           | APOSENTADORIAS E REFORMAS  | 2           | 129.516,40             | 133.915,85                |
| EXPLORAÇÃO DE BENS E DIREITOS E PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS                | 1           | 98.031,25              | 6.109,00                  | PENSÕES  | 2           | 79.452,23              | 80.566,99                 |
| <b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS FINANCEIRAS</b>               |             | <b>332.631,61</b>      | <b>57.080,01</b>          | OUTROS BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS                  | 2           | 0,00                   | 221.664,17                |
| JUROS E ENCARGOS DE MORA   | 1           | 7.653,41               | 12.131,20                 | <b>USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO</b>             |             | <b>35.790.292,72</b>   | <b>18.977.743,12</b>      |
| REMUNERAÇÃO DE DEPÓSITOS BANCÁRIOS E APLICAÇÕES FINANCEIRAS          | 1           | 324.978,20             | 44.948,81                 | USO DE MATERIAL DE CONSUMO   | 2           | 14.895.731,57          | 8.620.294,04              |
| <b>TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS</b>                         |             | <b>131.159.298,72</b>  | <b>67.075.469,63</b>      | SERVIÇOS   | 2           | 20.894.561,15          | 10.357.449,08             |
| TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS                                   | 1           | 28.338.626,19          | 3.578.000,00              | <b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS FINANCEIRAS</b>              |             | <b>17.215,50</b>       | <b>0,00</b>               |
| TRANSFERÊNCIAS INTER GOVERNAMENTAIS                                  | 1           | 102.816.040,32         | 63.497.469,63             | OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS - FINANCEIRAS            | 2           | 17.215,50              | 0,00                      |
| EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA DELEGADA                                       | 1           | 4.632,21               | 0,00                      | <b>TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS</b>                      |             | <b>28.356.906,65</b>   | <b>0,00</b>               |
| <b>VALORIZAÇÃO E GANHOS COM ATIVOS E DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS</b> |             | <b>359.361,02</b>      | <b>0,00</b>               | TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS                                 | 2           | 28.338.626,19          | 0,00                      |
| GANHOS COM DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS                               | 1           | 359.361,02             | 0,00                      | TRANSFERÊNCIAS A INSTITUIÇÕES PRIVADAS                             | 2           | 18.280,46              | 0,00                      |
| <b>OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS</b>                    |             | <b>28.944,08</b>       | <b>175.398,57</b>         | <b>DESVALORIZAÇÃO E PERDA DE ATIVOS E INCORPORAÇÃO DE PASSIVOS</b> |             | <b>462.062,08</b>      | <b>0,00</b>               |
| DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS                         | 1           | 28.944,08              | 175.398,57                | REAVALIAÇÃO, REDUÇÃO A VALOR RECUPERÁVEL E AJUSTE PARA PERDAS      | 2           | 462.062,08             | 0,00                      |
| <b>TOTAL DAS VARIAÇÕES AUMENTATIVAS</b>                              |             | <b>140.462.120,50</b>  | <b>88.401.969,45</b>      | <b>TRIBUTÁRIAS</b>   |             | <b>1.254.795,60</b>    | <b>0,00</b>               |
| <b>TOTAL</b>   |             | <b>140.462.120,50</b>  | <b>88.401.969,45</b>      | CONTRIBUIÇÕES  | 2           | 1.254.795,60           | 0,00                      |
|  |             |                        |                           | <b>OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS</b>                   |             | <b>2.267.472,51</b>    | <b>3.057.848,24</b>       |
|  |             |                        |                           | PREMIAÇÕES   | 2           | 49.035,00              | 0,00                      |
|  |             |                        |                           | INCENTIVOS   | 2           | 45.120,00              | 0,00                      |
|  |             |                        |                           | DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS                        | 2           | 2.173.317,51           | 3.057.848,24              |
|  |             |                        |                           | <b>TOTAL DAS VARIAÇÕES DIMINUTIVAS</b>                             |             | <b>128.200.279,80</b>  | <b>83.683.840,85</b>      |
|  |             |                        |                           | <b>RESULTADO PATRIMONIAL (SUPERÁVIT)</b>                           |             | <b>12.261.840,70</b>   | <b>4.718.128,60</b>       |
|  |             |                        |                           | <b>TOTAL</b>   |             | <b>140.462.120,50</b>  | <b>88.401.969,45</b>      |

Documento Assinado Digitalmente por: FABIANO JAQUES MARQUES, FABIO JOSE DA SILVA, JOSE EMILTON COUTO DE LIMA  
 Acesse em: https://pccr.tce.go.gov.br/eppl/validarDoc.sseam Código do documento: 41b93137-e29-4c65-b374-45e37511323

**Prefeitura Municipal de Petrolandia**  
**ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS**  
Dezembro(31/12/2021)  
CONSOLIDADO



| <b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS</b><br>(DECORRENTES DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA) |      |                     |                    |
|--|------|---------------------|--------------------|
| ESPECIFICAÇÃO  | Nota | Exercício Atual     | Exercício Anterior |
| <b>INCORPORAÇÃO DE ATIVO</b>   |      | <b>4.951.316,70</b> | <b>891.723,04</b>  |
| INVESTIMENTOS  | 4    | 4.951.316,70        | 891.723,04         |
| <b>DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVO</b>  |      | <b>1.557.315,25</b> | <b>0,00</b>        |
| AMORTIZAÇÃO DA DÍVIDA  | 4    | 1.557.315,25        | 0,00               |

**Prefeitura Municipal de Petrolandia**  
**ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS**  
Dezembro(31/12/2021)

Exercício de 2021



3 of

NOTA EXPLICATIVA

**a) INFORMAÇÕES GERAIS:**

**Nome da Entidade:**

Município de Petrolândia

**CNPJ:**

10.106.235/0001-16

**Endereço da entidade:**

Avenida Dos Três Poderes, nº 141, bairro Centro. CEP: 56.460-000 – Petrolândia – PE.

**Natureza jurídica da entidade:**

O município de Petrolândia-PE concebida quanto a natureza jurídica perante a Receita Federal do Brasil através do código 124-4 “Município”.

**Natureza das operações e principais atividades da entidade:**

O município de Petrolândia -PE possui como atividade principal a “administração pública geral”. A população estimada pelo IBGE é de 37.246 habitantes (<https://cidades.ibge.gov.br/brasil/pe/panorama>). Durante o exercício de 2021 a execução orçamentária baseou-se na Lei Municipal nº 1.322, de 02 de dezembro de 2020 (LOA 2021). Sua atividade financeira origina-se da arrecadação de tributos e demais receitas correntes, além de repasses do governo federal e estadual (fundo a fundo ou convênios).

**Declaração de conformidade com a legislação e com as normas de contabilidade aplicáveis:**

Este demonstrativo contábil foi elaborado em conformidade com o modelo definido pela Lei Federal nº 4.320/64, Portaria Conjunta STN/SOF nº 06, de 18 de dezembro de 2018, Portaria Conjunta STN/SPREV nº 07, de 18 de dezembro de 2018 e Portaria STN nº 877, de 18 de dezembro de 2018 que estabeleceram o Manual de Contabilidade Aplicado ao Setor Público, 8ª edição. Os procedimentos de registro, mensuração e evidenciação obedecem no todo ou em parte no que couber às Normas Brasileiras de Contabilidade Aplicadas ao Setor Público publicadas pelo Conselho Federal de Contabilidade (CFC), em especial a NBC TSP 11 – Apresentação das Demonstrações Contábeis, NBC TSP 13 – Apresentação de Informação Orçamentária nas Demonstrações Contábeis e NBC TSP 17 – Demonstrações Contábeis Consolidadas. Por fim, este demonstrativo está em conformidade com o exigido para a Contabilidade Aplicada ao Setor Público e está seguindo as regras estabelecidas pelo Índice de Consistência e Convergência Contábil (ICC), do TCE-PE.

**Consolidação das Demonstrações Contábeis:**

A consolidação desta demonstração contábil engloba os Poderes Legislativo e Executivo, bem como os órgãos da administração direta e indireta (fundos, autarquias e fundações), conforme disposto a seguir:

Prefeitura Municipal de Petrolândia  
ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS  
Dezembro(31/12/2021)

Exercício de 2021



4 of 4

NOTA EXPLICATIVA

**Poder Legislativo:**

§ Câmara Municipal de Vereadores de Petrolândia;

**Poder Executivo:**

1. Prefeitura Municipal de Petrolândia;
1. Fundo Municipal de Saúde de Petrolândia – FMS;
2. Fundo Municipal de Assistência Social de Petrolândia – FMAS;

**Nome do(a) Gestor(a):**

**Fabiano Jaques Marques** cargo: Prefeito, Período de Gestão: 01/01/2021 a 31/12/2024.

**Nome e CRC do(a) contador(a) responsável:**

**Fabio José da Silva**, CRC nº 027956/O-4, e-mail: fabio@naap.com.br

**b) RESUMO DAS POLÍTICAS CONTÁBEIS SIGNIFICATIVAS:**

**Base de Mensuração utilizadas:**

De acordo com o MCASP, p. 157, 8ª edição, o objetivo da mensuração é selecionar bases que reflitam de modo mais adequado o custo dos serviços, a capacidade operacional e a capacidade financeira da entidade de forma que seja útil para a prestação de contas e responsabilização (accountability) e tomada de decisão. No caso deste município, as bases de mensuração utilizadas nos elementos patrimoniais estão de acordo com o exposto na Parte II do MCASP, 8ª edição.

**Novas normas e políticas contábeis alteradas:**

Não houve mudanças que levem a alguma alteração significativa nas Demonstrações das Variações Patrimoniais.

**Julgamentos pela aplicação das políticas contábeis:**

Não houve julgamentos pela aplicação das políticas contábeis no que se refere às Demonstrações da Variações Patrimoniais.

**Critérios para Reconhecimento de Ativos e Passivos:**

Os registros contábeis foram realizados utilizando o Regime de Competência.



NOTA EXPLICATIVA

**c) DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS E SEUS ASPECTOS:**

Este demonstrativo evidencia, de acordo com o art. 104 da Lei nº 4.320/64, as alterações verificadas no patrimônio, resultantes ou independentes da execução orçamentárias, e indicará o resultado patrimonial do exercício. A Demonstração das Variações Patrimoniais (DVP) permite a análise de como as políticas adotadas pela gestão municipal provocaram alterações no patrimônio público, considerando-se a finalidade de atender as demandas da sociedade.

A elaboração desta DVP leva em consideração as contas contábeis do Plano de Contas Aplicado ao Setor Público (PCASP), utilizando-se as classes 3 (variações patrimoniais diminutivas – VPD) e 4 (variações patrimoniais aumentativas – VPA), a fim de demonstrar as variações quantitativas ocorridas no patrimônio desta entidade. O modelo de elaboração desta DVP foi o analítico.

Esta DVP é composta por um único quadro onde estão expostas todas as Variações Patrimoniais Quantitativas Aumentativas e Diminutivas da entidade.

As Variações Patrimoniais Aumentativas (VPA) são as responsáveis pelo aumento do Patrimônio Líquido, e são compostas pela aquisição de recursos através de:

- § Taxas, Impostos e Contribuições de melhoria;
- § Contribuições Sociais, de Intervenção no Domínio Econômico e de Iluminação Pública;
- § Exploração e Venda de Bens, Serviços e Direitos;
- § Variações Patrimoniais Aumentativas Financeiras (ex: descontos obtidos, juros auferidos);
- § Transferências e Delegações recebidas (Somatório das VPA com transferências intragovernamentais, transferências de instituições multigovernamentais, transferências de instituições privadas com/sem fins lucrativos, transferências de convênios e transferências do exterior);
- § Valorização e Ganho com Ativos e Desincorporação de Passivos;
- § Outras Variações Patrimoniais Aumentativas (ex: dividendos, ganho de equivalência patrimonial).

As Variações Patrimoniais Diminutivas (VPD) são as responsáveis pela diminuição do Patrimônio Líquido, e são compostas pelo desembolso de recursos com:

- § Despesa com Pessoal e Encargos (ex: VPD com subsídios, vencimentos, obrigações trabalhistas de responsabilidade do empregador, contratos de terceirização);
- § Benefícios Previdenciários e Assistenciais (ex: aposentadorias, pensões, outros benefícios previdenciários do Regime Próprio e/ou Regime Geral da Previdência Social, políticas de seguridade social);
- § Uso de Bens, Serviços e Consumo de Capital Fixo (somatório das VPD com manutenção e operação da máquina pública, exceto despesa com pessoal e encargos. Ex: diárias, material de consumo);
- § Variações Patrimoniais Diminutivas Financeiras (ex: juros incorridos, descontos concedidos, comissões, correções monetárias e despesas bancárias);
- § Transferências e Delegações concedidas (somatório das VPD com transferências intergovernamentais, transferências intragovernamentais, transferências a instituições multigovernamentais, transferências de instituições privadas com/sem fins lucrativos, transferências a convênios e transferências ao exterior);
- § Desvalorização e Perda de Ativos e Incorporação de Passivos;
- § Tributos;
- § Custo das Mercadorias e Produtos Vendidos, e dos Serviços Prestados;
- § Outras Variações Patrimoniais Diminutivas (ex: premiações, incentivos, equalizações de preços, etc.).

Prefeitura Municipal de Petrolandia  
ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS  
Dezembro(31/12/2021)

Exercício de 2021



6 of

NOTA EXPLICATIVA

**d) INFORMAÇÕES DE SUPORTE E DETALHAMENTO DE ITENS APRESENTADOS NAS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS:**

**d.1) A seguir, serão demonstradas, de forma sistemática, as referências cruzadas com o título “Nota” e com seu respectivo número, baseadas nas informações do demonstrativo contábil, possibilitando uma melhor interpretação dos usuários.**

**Nota 1 – Variações Patrimoniais Aumentativas:**

Em 2021, as Variações Patrimoniais Aumentativas totalizaram: R\$ 140.462.120,50, um aumento de R\$ 52.060.151,05, se comparado com o exercício anterior.

**Nota 2 – Variações Patrimoniais Diminutivas:**

Em 2021, as Variações Patrimoniais Diminutivas totalizaram: R\$ 128.200.279,80, um aumento de R\$ 44.516.438,95, se comparado com o exercício anterior.

**Nota 3 - Resultado Patrimonial:**

O resultado patrimonial do exercício foi R\$ 12.261.840,70, superavitário. Esse resultado se dá pela relação entre a VPA e a VPD.

**Nota 4 – Variações Patrimoniais Qualitativas:**

**§ Incorporação de Ativos:**

Houve incorporação de ativos no valor de R\$ 4.951.316,70.

| INCORPORAÇÃO DE ATIVOS                 |                  |                |
|--|------------------|----------------|
| Descrição                              | 2021             | 2020           |
| Aquisição de Estoques                  | R\$ 0,00         | R\$ 0,00       |
| Aquisição de Bens Móveis               | R\$ 3.278.159,25 | R\$ 891.723,04 |
| Construção e Aquisição de Bens Imóveis | R\$ 1.673.157,45 | R\$ 0,00       |
| Aquisição de Títulos e Valores         | R\$ 0,00         | R\$ 0,00       |
| Concessão de Empréstimos               | R\$ 0,00         | R\$ 0,00       |
| Outras Incorporações de Ativos         | R\$ 0,00         | R\$ 0,00       |

Prefeitura Municipal de Petrolandia  
ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS  
Dezembro(31/12/2021)

Exercício de 2021



7 of

NOTA EXPLICATIVA

**§ Desincorporação de Passivos:**

Houve desincorporação de passivo no valor de R\$ 1.557.315,25.

| DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS         |                  |          |
|-------------------------------------|------------------|----------|
| Descrição                           | 2021             | 2020     |
| Amortização da Dívida Pública       | R\$ 1.557.315,25 | R\$ 0,00 |
| Amortização de Precatórios          | R\$ 0,00         | R\$ 0,00 |
| Outras Desincorporações de Passivos | R\$ 0,00         | R\$ 0,00 |

**§ Incorporação de Passivo:**

Não houve incorporação de passivos no ano de 2021.

| INCORPORAÇÃO DE PASSIVO          |          |          |
|----------------------------------|----------|----------|
| Descrição                        | 2021     | 2020     |
| Tomada de Empréstimos            | R\$ 0,00 | R\$ 0,00 |
| Outras Incorporações de Passivos | R\$ 0,00 | R\$ 0,00 |

**§ Desincorporação de Ativos:**

Não houve desincorporação de ativo no ano de 2021.

| DESINCORPORAÇÃO DE ATIVOS         |                |          |
|-----------------------------------|----------------|----------|
| Descrição                         | 2021           | 2020     |
| Cobrança de Dívida Ativa          | R\$ 138.894,98 | R\$ 0,00 |
| Alienação de Estoques             | R\$ 0,00       | R\$ 0,00 |
| Alienação de Bens Móveis          | R\$ 0,00       | R\$ 0,00 |
| Alienação de Bens Imóveis         | R\$ 0,00       | R\$ 0,00 |
| Alienação de Títulos e Valores    | R\$ 0,00       | R\$ 0,00 |
| Recebimento de Empréstimos        | R\$ 0,00       | R\$ 0,00 |
| Outras Desincorporações de Ativos | R\$ 0,00       | R\$ 0,00 |

Prefeitura Municipal de Petrolandia  
ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS  
Dezembro(31/12/2021)

Exercício de 2021



8 of

NOTA EXPLICATIVA

e) **OUTRAS INFORMAÇÕES RELEVANTES:**

2. **Passivos contingentes e compromissos contratuais não reconhecidos:**

Não há o que registrar quanto a este demonstrativo.

3. **Divulgações não financeiras:**

Não há o que registrar quanto a este demonstrativo.

4. **Reconhecimentos de inconformidades que podem afetar a compreensão do usuário sobre o desempenho e o direcionamento das operações da entidade no futuro:**

Não há o que registrar quanto a este demonstrativo.

5. **Ajustes decorrentes de omissões e erros de registro:**

Não há o que registrar quanto a este demonstrativo.

f) **INFORMAÇÕES ADICIONAIS SOLICITADAS NOS ANEXOS X E XIV DA RESOLUÇÃO TC Nº 147, DE 01 DE DEZEMBRO DE 2021:**

1. **Itens mais relevantes que compõem as VPA e VPD:**

| VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS (VPA)   |                    |                   |
|---|--------------------|-------------------|
| Descrição   | 2021               | 2020              |
| Impostos  | R\$ 6.484,803,14   | R\$ 20.435.568,73 |
| Contribuições   | R\$ 1.999.050,68   | R\$ 652.343,51    |
| Exploração de Bens e Serviços   | R\$ 98.031,25      | R\$ 6.109,00      |
| Variação Patrimonial Aumentativa (Rendimentos e Juros)                              | R\$ 332.631,61     | R\$ 57.080,01     |
| Transferências Recebidas  | R\$ 131.159.298,72 | R\$ 67.075.469,63 |
| Ganhos com desincorporação de passivos (Cancelamento de restos a pagar processados) | R\$ 359.361,02     | R\$ 0,00          |
| Outras variação patrimoniais aumentativas   | R\$ 28.944,08      | R\$ 175.398,57    |



Prefeitura Municipal de Petrolandia  
ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS  
Dezembro(31/12/2021)

Exercício de 2021



9 of

NOTA EXPLICATIVA

| VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS (VPD)          |                   |                   |
|---|-------------------|-------------------|
| Descrição   | 2021              | 2020              |
| Remuneração a Pessoal                             | R\$ 59.842.566,11 | R\$ 61.212.102,48 |
| Benefícios Previdenciários e Assistenciais        | R\$ 208.968,63    | R\$ 436.147,01    |
| Uso de Bens, Serviços e Consumo                   | R\$ 35.790.292,72 | R\$ 18.977.743,12 |
| Variações Patrimoniais diminutivas                | R\$ 17.215,50     | R\$ 0,00          |
| Transferências concedidas                         | R\$ 28.338.626,19 | R\$ 0,00          |
| Desvalorização / Ajuste de perdas da Dívida Ativa | R\$ 462.062,08    | R\$ 0,00          |
| Tributárias                                       | R\$ 1.254.795,60  | R\$ 0,00          |
| Outras Variações Patrimoniais Diminutivas         | R\$ 2.267.472,51  | R\$ 3.057.848,24  |

- VPA ou VPD relevante, lançada em decorrência da Portaria STN nº 327/2001 (Repasse a maior do FPM)**  
Não há o que registrar.
- Redução ao valor recuperável do ativo imobilizado:**  
Não há registro de ativos com interrupção de geração de caixa, nem ativos que foram submetidos ao teste de Impairment.
- Baixa de Investimentos:**  
Não há registro de baixas de investimentos.
- Constituição ou reversão de provisões:**  
Não há RPPS instituído no município.
- Montante de Recebíveis Reconhecidos em relação à Receita sem Contraprestação:**  
Não houve registro de receita sem contraprestação durante o ano de 2021.
- Saldos de Caixa e Equivalentes de Caixa mantidos, que não estão disponíveis para uso imediato:**

| Saldo em 31/12/2020: | Saldo em 31/12/2021: |
|----------------------|----------------------|
| R\$ 0,00             | R\$ 0,00             |

Prefeitura Municipal de Petrolandia  
ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS  
Dezembro(31/12/2021)

Exercício de 2021

10 of



NOTA EXPLICATIVA

**8. Informações relevantes sobre Transações de Investimento e Financiamento que não envolvem o uso de caixa:**

| Saldo em 31/12/2020: | Saldo em 31/12/2021: |
|----------------------|----------------------|
| R\$ 0,00             | R\$ 0,00             |

**9. Eventuais Ajustes Relacionados às Retenções:**

Não há o que registrar quanto a este demonstrativo.

**10. Adequação ao PIPCP:**

As informações apresentadas nesta Demonstração, com base nos seus elementos constituintes e suas peculiaridades, foram geradas a partir do atendimento aos prazos estabelecidos na adequação dos itens verificados no PIPCP (Plano de Implantação dos Procedimentos Contábeis Patrimoniais), em consonância ao §4º do artigo 1º da Portaria STN nº 548/2015.

**Fabiano Jaques Marques**  
Prefeito

**Fabio José da Silva**  
Contador  
CRC-PE nº 027956/O-4

Petrolândia, 28 de março 2022.