



ANEXO 4 da Lei nº 4.320, de 17 de março de 1964

DESPESAS POR CATEGORIA ECONÔMICA

EXERCÍCIO DE 2021

Orçamento Fiscal, da Seguridade Social e de Investimentos.



(Adendo III, a Portaria SOF nº 08, de 04 de fevereiro de 1985)

Documento Assinado
Assesse em: https://www.pernambuco.gov.br/validarDoc.seam Código do documento: c3b82728-a72d-4731-81fa-aa9b1bc08821

DESPESAS POR ÓRGÃO

Órgão: 19 - INSTITUTO DE PREVIDENCIA DO MUNICIPIO DE SALOA

CÓDIGO	ESPECIFICAÇÃO	ELEMENTO	GRUPO DE DESPESA	NATUREZA DA DESPESA
				CATEGORIA ECONÔMICA
3000.00.00.00.00	DESPESAS CORRENTES			6.533.888,21
3100.00.00.00.00	PESSOAL E ENCARGOS SOCIAIS		6.420.270,57	
3190.00.00.00.00	APLICACOES DIRETAS			
3190.01.00.00.00	APOSENTADORIAS E REFORMAS	6.044.151,34		
3190.03.00.00.00	PENSOES	349.157,23		
3190.05.00.00.00	OUTROS BENEFICIOS PREVIDENCIARIOS			
3190.08.00.00.00	OUTROS BENEFICIOS ASSISTENCIAIS			
3190.11.00.00.00	VENCIMENTOS E VANTAGENS FIXAS - PESSOAL CIVIL	22.100,00		
3190.13.00.00.00	OBRIGACOES PATRONAIS	4.862,00		
3191.00.00.00.00	APLICACAO DIRETA DECORRENTE DE OPERACAO ENTRE ORGA			
3191.13.00.00.00	CONTRIBUICOES PATRONAIS			
3300.00.00.00.00	OUTRAS DESPESAS CORRENTES		113.617,64	
3390.00.00.00.00	APLICACOES DIRETAS			
3390.08.00.00.00	OUTROS BENEFICIOS ASSISTENCIAIS DO SERVIDOR E DO M			
3390.14.00.00.00	DIARIAS - CIVIL			
3390.30.00.00.00	MATERIAL DE CONSUMO	1.394,00		
3390.35.00.00.00	SERVICOS DE CONSULTORIA	50.400,00		
3390.36.00.00.00	OUTROS SERVICOS DE TERCEIROS - PESSOA FISICA	19.200,00		
3390.39.00.00.00	OUTROS SERVICOS DE TERCEIROS - PESSOA JURIDICA	42.623,64		
3390.92.00.00.00	DESPESAS DE EXERCICIOS ANTERIORES			
4000.00.00.00.00	DESPESAS DE CAPITAL			
4400.00.00.00.00	INVESTIMENTOS			
4490.00.00.00.00	APLICACOES DIRETAS			
4490.52.00.00.00	EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE			
			TOTAL	6.533.888,21

RESUMO:	ORGÃO	DESCRIÇÃO	VALOR
	19	INSTITUTO DE PREVIDENCIA DO MUNICIPIO DE SALOA	6.533.888,21
		Interferencias Financeiras	0,00
		TOTAL GERAL	6.533.888,21



ANEXO 4 da Lei nº 4.320, de 17 de março de 1964
DESPESAS POR CATEGORIA ECONÔMICA
EXERCÍCIO DE 2021
Orçamento Fiscal, da Seguridade Social e de Investimentos.



(Adendo III, a Portaria SOF nº 08, de 04 de fevereiro de 1985)

Documento Assinado Digitalmente por: MARIA SOCORRO XAVIER PEREIRA, KELLY CRISTINE MUNIZ DE ALMEIDA
Assessee em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam> Código do documento: c3b882728-a72d-4731-81fa-aa9b1bc6ac4f