



## ANEXO 4 da Lei nº 4.320, de 17 de março de 1964

DESPESAS POR CATEGORIA ECONÔMICA  
EXERCÍCIO DE 2022

Orçamento Fiscal, da Seguridade Social e de Investimentos.



(Adendo III, a Portaria SOF nº 08, de 04 de fevereiro de 1985)

Documento Assinado  
Assesse em: https://www.gov.br/ppp/validador/Doc:seam/Código do documento: fe176096-c6d6-44aa-acae-801f1725282729

## DESPESAS POR ÓRGÃO

Órgão: 19 - INSTITUTO DE PREVIDENCIA DO MUNICIPIO DE SALOA

CÓDIGO	ESPECIFICAÇÃO	ELEMENTO	GRUPO DE DESPESA	NATUREZA DA DESPESA	
				CATEGORIA ECONÔMICA	VALOR
3000.00.00.00.00	DESPESAS CORRENTES			8.517.141,94	
3100.00.00.00.00	PESSOAL E ENCARGOS SOCIAIS		8.382.348,18		
3190.00.00.00.00	APLICACOES DIRETAS				
3190.01.00.00.00	APOSENTADORIAS E REFORMAS	7.913.281,95			
3190.03.00.00.00	PENSOES	440.180,91			
3190.11.00.00.00	VENCIMENTOS E VANTAGENS FIXAS - PESSOAL CIVIL	23.233,32			
3190.13.00.00.00	OBRIGACOES PATRONAIS	5.652,00			
3190.91.00.00.00	SENTENCAS JUDICIAIS				
3191.00.00.00.00	APLICACAO DIRETA DECORRENTE DE OPERACAO ENTRE ORGA				
3191.13.00.00.00	CONTRIBUICOES PATRONAIS				
3300.00.00.00.00	OUTRAS DESPESAS CORRENTES		134.793,76		
3390.00.00.00.00	APLICACOES DIRETAS				
3390.08.00.00.00	OUTROS BENEFICIOS ASSISTENCIAIS DO SERVIDOR E DO M				
3390.14.00.00.00	DIARIAS - CIVIL				
3390.30.00.00.00	MATERIAL DE CONSUMO	464,67			
3390.35.00.00.00	SERVICOS DE CONSULTORIA	63.200,00			
3390.36.00.00.00	OUTROS SERVICOS DE TERCEIROS - PESSOA FISICA	6.400,00			
3390.39.00.00.00	OUTROS SERVICOS DE TERCEIROS - PESSOA JURIDICA	64.729,09			
3390.92.00.00.00	DESPESAS DE EXERCICIOS ANTERIORES				
4000.00.00.00.00	DESPESAS DE CAPITAL				
4400.00.00.00.00	INVESTIMENTOS				
4490.00.00.00.00	APLICACOES DIRETAS				
4490.52.00.00.00	EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE				
			<b>TOTAL</b>	<b>8.517.141,94</b>	

RESUMO:	ORGÃO	DESCRIÇÃO	VALOR
	19	INSTITUTO DE PREVIDENCIA DO MUNICIPIO DE SALOA	8.517.141,94
		Interferencias Financeiras	0,00
		<b>TOTAL GERAL</b>	<b>8.517.141,94</b>



**ANEXO 4 da Lei nº 4.320, de 17 de março de 1964**  
DESPESAS POR CATEGORIA ECONÔMICA  
EXERCÍCIO DE 2022  
Orçamento Fiscal, da Seguridade Social e de Investimentos.



(Adendo III, a Portaria SOF nº 08, de 04 de fevereiro de 1985)

Documento Assinado Digitalmente por: MARIA SOCORRO XAVIER PEREIRA, KELLY CRISTINE MUNIZ DE ALMEIDA  
Assessee em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam> Código do documento: fc176096-c6d6-44aa-acae-8b1172d3a729