



ESTADO DE PERNAMBUCO - MUNICÍPIO DE PALMEIRINA
 PREFEITURA MUNICIPAL DE PALMEIRINA
 Demonstrativo Contábil da lei nº 4.320, de 17 de março de 1964 - (Modelo NBCASP)
DEMONSTRATIVO DAS MUTAÇÕES NO PATRIMÔNIO LÍQUIDO
 Dezembro/2021

Documento Assinado Digitalmente
 Acesse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epj/validar_documento
 ESTADO, KELLY CRISTINE MUNIZ DE ALMEIDA
 Documento: 9f9e38d5-e84a-4a2d-8435-b35b127ebb2f

Exercício: 2021

ESPECIFICAÇÃO	Patrimônio Social / Capital Social	Adiant. para Futuro Aumento de Capital	Reservas de Capital	Ajustes de Avaliação Patrimonial	Reservas de Lucro	Demais Reservas	Resultados Acumulados	Ações / Cotas em Tesouraria	TOTAL
Saldos Iniciais							-3.989.195,78		-3.989.195,78
Ajustes de Exercícios Anteriores									0,00
Aumento de Capital									0,00
Resgate/Reemissão de Ações e Cota									0,00
Juros sobre capital próprio									0,00
Resultado do Exercício							9.447.363,76		9.447.363,76
Ajustes de avaliação patrimonial									0,00
Constituição / Reversão de Reservas									0,00
Dividendos									0,00
Saldo Final Ex. Atual							5.458.167,98		5.458.167,98