



PREFEITURA MUNICIPAL DE PALMEIRINA

CNPJ 10.144.038/0001-91

Av. Des. João Paes de Carvalho, n 233 - Centro - CEP 55.310-000 - Palmeirina - PE
(87) 3791-1156 prefeitura@palmeirina.pe.gov.br www.palmeirina.pe.gov.br



Documento Assinado Digitalmente por: THATIANNE PINHO MACHADO LIMA, KELLY CRISTINE MUNIZ DE ALMEIDA
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/validarDocumento.aspx> Código do documento: 1a5f846194074873-al86-56ca51f41010

Demonstrativo Contábil da lei nº 4.320, de 17 de Março de 1964 - (Modelo NBCASP)

DEMONSTRATIVO DAS MUTAÇÕES NO PATRIMÔNIO LÍQUIDO

Data de emissão: 23/03/2023 09:00

Exercício: 2022

P.Contas: S.M.

ESPECIFICAÇÃO	Patrimônio Social/ Capital Social	Adiant. para Futuro Aumento de Capital	Reservas de Capital	Ajustes de Avaliação Patrimonial	Reservas de Lucro	Demais Reservas	Resultados Acumulados	Ações / Cotas em Tesouraria	TOTAL
Saldos Iniciais							6.090.898,42		6.090.898,42
Ajustes de Exercícios Anteriores									
Aumento de Capital							561.335,17		561.335,17
Resgate/Remissão de Ações/ Cotas									
Juros sobre capital próprio									
Resultado do Exercício							6.652.233,59		6.652.233,59
Ajustes de avaliação patrimonial									
Constituição/Reversão de Reservas									
Dividendos									
Saldo Final Ex. Atual							561.335,17		561.335,17